

# MOBILE DIESELTANKSTELLEN





**KRAFTSTOFF IST HEUTE WERTSTOFF. SCHÜTZEN SIE IHRE INVESTITIONEN UND IHRE ARBEITSFÄHIGKEIT IN DER FREIEN WILDBAHN GEGEN LANGE FINGER.**



**SUPER**

**5x**

Fünffache Sicherheit: Abschließbar, Werkzeugfach, Sicherheitsventil, alle Prüfzeichen, staplerfähig

**SUPER PLUS**

**>10**

10 Jahre oder länger nutzbar: keine zeitliche Verwendungsbegrenzung.

**DIESEL!**

**100%**

100 % Unabhängigkeit für Maschinen im Außenbereich.

**EIN KOMPLETTES PROGRAMM**  
Am Anfang waren Gefahrgutbehälter, heute bekommt man bei uns alles rund um die Nutzung, Lagerung und den Transport von sicherheitsrelevanten Stoffen. Für die flexible Verfügbarkeit von Kraftstoff für Fahrzeuge und Maschinen im Außenbereich bieten wir Ihnen intelligente Komplettlösungen. Neben der unerreichten Betriebssicherheit und Effizienz haben wir drei wichtiger werdende Anforderungen bereits heute im Griff:

**DIESEL „TO GO“**  
Kraftstoff, wo und wann Sie ihn benötigen. Aufwändige Beschaffung vor Ort entfällt.

**NACHHALTIGKEIT**

- Langlebige, verschraubte Konstruktionen; Stahl feuerverzinkt
- Zulassungssicher: keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- Automatische Be- und Entlüftung

**DIEBSTAHLSCHUTZ**

- Diebstahlgeschützte Deckelkonstruktion
- Abschließbare Schloßkonstruktion
- Geschützte Armaturen
- Kann mit Stapler oder Kran in Sicherheit gebracht werden

**ANWENDER-HINWEISE**

Metallbehälter unterliegen keiner zeitlichen Verwendungsbeschränkung. Sie müssen lediglich alle fünf Jahre einer amtlichen Inspektion durch eine anerkannte Prüfstelle unterzogen werden.

Alle Behälter aus unserem Hause verfügen über eine UN-Zulassung für den Transport von Dieseldieselkraftstoff nach ADR/RID. Deshalb ist kein ADR-Führerschein und keine besondere Fahrzeugbeschilderung nötig. Das Mitführen eines 2 kg-Feuerlöschers ist jedoch gesetzlich vorgeschrieben. Diesen können Sie auf Wunsch bei uns dazubestellen.



## MOBILE DIESELTANKSTELLEN

**MTA DOPPELWANDIG  
DA KOMMT KEINER RAN!  
1000 Liter**

**AUSFÜHRUNG**

- Stahl feuerverzinkt
- doppelwandig
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- Deckel diebstahlgeschützt abschließbar
- robuste, stapelbare Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

**AUSRÜSTUNG**

- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- Grenzwertgeber
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- automatische Be- und Entlüftung durch Sicherheitsventil
- manuelle Entlüftungseinrichtung mittels Kugelhahn
- Reinigungsöffnung NW 300
- Dokumentenfach im Deckel
- abschraubbarer Zapfpistolenhalter



Oberboden



Dokumentenfach



Innenliegendes Blockschoß

Typ	MTA 1000 DW	
Volumen		1000 l
Gewicht		430 kg
Maße L×B×H		1500×1200×1190 mm
Zulassung		D/BAM 7298/31A



**MDT DOPPELWANDIG  
BEWÄHRTE QUALITÄT  
445–1000 Liter**

**AUSFÜHRUNG**

- Stahl feuerverzinkt
- doppelwandig
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- robuste, stapelbare Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

**AUSRÜSTUNG**

- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- Grenzwertgeber
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- Kugelhahn für manuelle Be- und Entlüftung
- Reinigungsöffnung NW 400



MDT 1000 DW



Oberboden



MDT 445 DW



Grenzwertgeber

Typ	MDT 445 DW	MDT 850 DW	MDT 1000 DW
Volumen	445 l	850 l	1000 l
Gewicht	290 kg	350 kg	380 kg
Maße L×B×H	1230×1030×960 mm	1230×1030×1400 mm	1230×1030×1520 mm
Zulassungen	D/BAM 0465/31A	D/BAM 0465/31A	D/BAM 0465/31A



**MTA - P MOBILE PICK-UP-TANKSTELLE  
IHRE UNABHÄNGIGKEITSERKLÄRUNG  
450 Liter**

**AUSFÜHRUNG**

- Stahl feuerverzinkt
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- Deckel diebstahlgeschützt abschließbar
- robuste Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

**AUSRÜSTUNG**

- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- separater Stauraum
- Reinigungsöffnung NW 150
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- automatische Be- und Entlüftung durch Sicherheitsventil
- manuelle Entlüftungseinrichtung mittels Kugelhahn



Oberboden mit Stauraum



Typ	MTA-P 450
Volumen	450 l
Gewicht	185 kg
Maße L×B×H	1000×1000×920 mm
Zulassung	D/BAM 12500/31A

Hier finden Sie uns:

ESE GmbH · Gefahrgutssysteme  
Eisenstraße 2 · 57482 Wenden-Gerlingen  
Telefon +49(0)2762 9839-401 · Telefax +49(0)2762 9839-200  
sales-ibc-de@ese.com · www.ese.com



ENTSORGUNGSSYSTEME   GEFAHRGUTSYSTEME   PUBLIC FURNISHING   SERVICES

Das Gefahrgutssysteme-Leistungsspektrum:

Sonderabfallbehälter

Heizölcontainer



Aktuelle Produktdatenblätter als PDF, Tipps zu neuen Umweltgesetzen, Anwendungsbeispiele und weiterführende Informationen finden Sie unter [www.ese.com/de/produkte/gefahrgutssysteme/](http://www.ese.com/de/produkte/gefahrgutssysteme/) Fotografieren Sie diesen QR-Barcode mit Ihrem Smartphone mit QR-Reader und Sie sind auf unserer Homepage mit aktuellen Infos.

Kraftstoffcontainer

Schmierstoffcontainer

Service/Inspektionsstelle

